



## Modellherstellung

### Modellherstellung mit der Splitcast-Standardformplatte (Kurzfassung)

#### 0. AUSGANGSPUNKT: VORBEREITETER ZAHNKRANZ

#### 1. Passende Formplatte auswählen

Wenn verschiedene Platten zur Verfügung stehen, sollte die kleinste noch mögliche Größe ausgewählt werden.

#### 2. Formplatte mit Pflegemittel einsprühen

... nach jeweils ca. 5-10 Gipsvorgängen.

#### 3. Formplatte bestücken

- Gummiring überstülpen
- Magnet mit Topf einsetzen



#### 4. Zahnkranz isolieren

Isolierung nach Herstellerangaben verwenden

#### 5. Primärsockel erstellen

- Sockelgips anrühren
- bestückten Zahnkranz in die Form einstellen
- mit Gips bis zum Rand des Gummiringes befüllen



#### 6. Formplatte abnehmen und Haftplatte einsetzen

- Gips aushärten lassen
- Formplatte abnehmen
- Gummiring belassen
- Haftplatte einsetzen

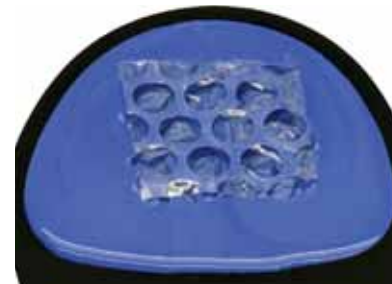


#### 7. Gipsfläche isolieren

Isolierung nach Herstellerangaben verwenden

#### 8. Sekundär- bzw. Splitcast-sockel erstellen

- Gips anrühren
- Gips bis zum Rand des Gummiringes in die Form einfüllen
- Noppenfolie in den weichen Gips einlegen



#### 9. Modellrand trimmen

- Gips trocknen lassen
- Gummiring und Retentionsfolie entfernen
- Modellrand trimmen

#### 10. Zahnkranz abheben, sägen

- Zahnkranz abheben: Pinspitzen auf der Unterseite des Primärsockels leicht eindrücken.
- Zahnkranz sägen



#### Fertiges Modell

