

## Modellherstellung

### Modellherstellung mit der Splitcast-Umkehrformplatte (Kurzfassung)

#### A. GIPS-SPLITCASTPLATTEN AUF VORRAT HERSTELLEN

##### 1. Umkehrplatte auswählen

Wenn verschiedene Platten zur Verfügung stehen, sollten Gips-Splitcastplatten in allen Größen auf Vorrat hergestellt werden.

##### 2. Formplatte mit Pflegemittel einsprühen

... nach jeweils ca. 5-10 Gipsvorgängen.

##### 3. Formplatte bestücken

- Gummiring überstülpen
- Haftplatte einsetzen



##### 4. Sekundär- bzw. Splitcast-sockel erstellen

- Gips anrühren
- Gips bis zum Rand des Gummirings in die Form einfüllen
- Noppenfolie in den weichen Gips einlegen
- Gips trocknen lassen
- Kunststoffplatte, Gummiring und Folie abnehmen
- Gipsplatte aufbewahren



#### B. „NORMALE“ MODELLHERSTELLUNG

*Ausgangspunkt: Gips-Splitcastplatte und mit Pins und Hülsen bestückter Zahnkranz stehen bereit.*

##### 1. Gipsplatte und Zahnkranz isolieren

Isolierung nach Herstellerangaben verwenden

##### 2. Gummiring überstülpen

- Gipsplatte plan auf den Arbeitstisch legen
- Gummiring bündig zum Tisch über die Gipsplatte stülpen.

##### 3. Magnet mit Magnettopf auf die Haftplatte aufsetzen und Zahnkranz in die Form einstellen



##### 4. Primärsockel erstellen

- Gips anrühren
- Gips bis zum Rand des Gummirings in die Form einfüllen

##### 5. Modellrand trimmen

- Gips trocknen lassen
- Gummiring und Retentionsfolie entfernen
- Modellrand trimmen

##### 6. Zahnkranz abheben, sägen

- Zahnkranz abheben: Pinspitzen auf der Unterseite des Primärsockels leicht eindrücken.
- Zahnkranz sägen



#### Fertiges Modell

