



Modellherstellung

Modellherstellung mit dem Splitfast-System (Kurzfassung)

0. AUSGANGSPUNKT: VORBEREITETER ZAHNKRANZ

1. Splitfast-Platte auswählen

Wenn bei Platten-Größen zur Verfügung stehen, sollte immer erst ausprobiert werden, ob die 7er-Platte vielleicht schon groß genug ist. Ansonsten 8er-Platte verwenden.

2. Zahnkranz isolieren

Isolierung nach Herstellerangaben verwenden

3. Splitfast-Platte bestücken

- Splitfast-Platte bis zum Anschlag in die Manschette einsetzen
- Magnet mit Töpfchen im Zentrum der Platte positionieren



4. Primärsockel erstellen

- Gips anrühren
- Zahnkranz in die Splitfast-Form einstellen



- Gips bis zum Rand der Manschette in die Form einfüllen



5. Modellrand trimmen

- Gips trocknen lassen
- Modell von der Splitfast-Platte abnehmen
- Modellrand trimmen

6. Zahnkranz abheben, sägen

- Zahnkranz abheben: Pinspitzen auf der Unterseite des Primärsockels leicht eindrücken.
- Zahnkranz sägen

Fertiges Modell



... bereit zum Einartikulieren

